

Beteckning GG09779	Utgåva 1	Giltig från 2013-03-20	Utarbetad av Urban Carlsson	Godkänd av / Sign Jörgen Sundgren /
------------------------------	-------------	---------------------------	--------------------------------	--

	<u>Benämning</u>	<u>PN-kod</u>	<u>Ytbehandling</u>
Omfattar:	Väteutdrivning	2910	Väteutdrivning
Allmänt:	För gods som skall Väteutdrivas så skall detta tydligt framgå i beställningen. Om inget annat anges i beställningen så värmebehandlar vi i 6 tim 180 °C. Behandlingen utförs på ett fackmannamässigt sätt för respektive process, och för återkommande jobb bör ett process- / riggkort (P / R-kort) upprättas. Provexa rekommenderar alla kunder att använda blankett "Beställning ytbehandling" som finns på vår hemsida. www.provexa.com		
Kontroll:	<u>Före ytbehandling</u> Kontroll, utöver att identifiera uppenbara transportskador, görs inte. <u>Efter ytbehandling</u> Detaljen skall ha ett jämnt utseende utan klart synliga behandlingsfel såsom fläckar eller missfärgningar. Variationer i utseendet kan dock förekomma p g a yt- och basmaterialets beskaffenhet. Sköljning skall vara väl utförd. Kontrollkort över utförd ytbehandling upprättas endast efter beställning.		
Packning:	Normalt packas gods på samma sätt som när det ankom.		
Reklamation:	Vid ett eventuellt reklamerationsförfarande ska alltid Provexas Arbetsordernummer anges och eventuella returfrakter sker på beställarens bekostnad tills ansvarsfrågan är utredd.		
Leveransbestämmelser:	Vi tillämpar Allmänna leveransbestämmelser för legoytbehandlingstjänster YLK-1		