

Beteckning GG09775	Utgåva 2	Giltig från 2012-09-20	Utarbetad av Lars Hellström	Godkänd av / Sign Jörgen Sundgren /
------------------------------	-------------	---------------------------	--------------------------------	--

Metallfärgning och Oxidering

<u>Benämning</u>	<u>PN-kod</u>	<u>Ytbehandling</u>
------------------	---------------	---------------------

Omfattar:	Svartoxidering, Fe	2510	Svartoxidering + oljning på stål
	Svartoxidering, Cu/Cu-leg.	2511	Svartoxidering + oljning på Cu/Cu-leg
	Svartoxidering, rostfritt	2512	Svartoxidering, rostfritt
	Brunering, Mä	2513	Brunoxidering, Mä utan lack
	Brunering, Mä	2514	Brunoxidering, Mä med lack
	Brunoxid, koppar	2515	Brunoxidering, Koppar utan lack
	Brunoxid, koppar	2516	Brunoxidering, Koppar med lack
	Oxidering enl. standard	2599	Oxidering enligt standard

Allmänt: Gods behandlas enligt denna norm om inget annat anges i beställning. Anvisningar på ritning ska gälla. Behandlingen utförs på ett fackmannamässigt sätt för respektive process, enligt förprogrammerade recept i våra styrprogram eller enligt ett process- / riggkort (P / R-kort). För att säkerställa egenskaperna på utfört arbete har ytbehandlingsprocessen kvalificerats. Detta innebär fastställande av styr- och toleransgränser för processparametrar samt rutiner för processtyrning , vilka dokumenterats. Analyser av baden sker enligt schema och dokumenteras.

Uppgift om var kontaktmärken efter uppfästning av detalj får / inte får finnas, skall anges i beställning. I annat fall placeras dessa enligt vad som är lämpligast ur produktionssynpunkt.

Provexa rekommenderar alla kunder att använda blankett "Beställning ytbehandling" som finns på vår hemsida. www.provexa.com

Skikt-egenskaper: Svartoxidering eller annan infärgningsmetod ger ett förstärkt korrosionsskydd men ger i regel mindre tåliga skikt. Skikten är tunna och mäts inte. Emulsionsolja eller lack förstärker korrosionsskyddet. Metalloxidering är en utmärkt metod när man arbetar med snäva toleranser. Anoljning / lack utförs alltid, om inte annat beställts.

Kontroll: Före ytbehandling

Kontroll, utöver att identifiera uppenbara transportskador, görs inte.

Efter ytbehandling

Detaljen skall ha ett jämnt utseende utan klart synliga behandlingsfel såsom fläckar eller missfärgningar. Sköljning skall vara väl utförd. Kontrollkort över utförd ytbehandling upprättas endast efter beställning.

Packning: Normalt packas gods på samma sätt som när det ankom, dock så att ytbehandlingen inte skadas vid normal transport.

Reklamation: Vid ett eventuellt reklamerationsförfarande ska alltid Provexas Arbetsordernummer anges och eventuella returfrakter sker på beställarens bekostnad tills ansvarsfrågan är utredd.

Leveransbestämmelser: Vi tillämpar Allmänna leveransbestämmelser för legoytbehandlingstjänster YLK-1