

Beteckning GG09774	Utgåva 2	Giltig från 2012-09-20	Utarbetad av Lars Hellström	Godkänd av / Sign Jörgen Sundgren /
------------------------------	-------------	---------------------------	--------------------------------	--

	<u>Benämning</u>	<u>PN-kod</u>	<u>Ytbehandling</u>
Omfattar:	Ofärgad kromatering av aluminium	2410	Ofärgad kromat - Al
	Gulkromatering av aluminium	2411	Gulkromat - Al
	E-CLPS	2412	E-CLPS 4600 – Al
	E-CLPS	2413	E-CLPS 4600 – Zn
	Provexa Passivering 411	2414	Provexa Passivering 411 – Al
	Provexa Passivering 411	2415	Provexa Passivering 411 – Zn
	ChromitAl	2416	Ofärgad kromatering Cr ³⁺ - Al
	Ofärgad kromatering av zink	2417	Ofärgad kromat – Zn
	Gulkromatering av zink	2418	Gulkromat – Zn
	Svartkromat av zink	2419	Svartkromat – Zn
	Grönkromat av zink	2420	Grönkromat – Zn
	Svartkromat av zink/järn	2421	Svartkromat – Zn/Fe
	Ofärgad kromatering av zink + sealer	2422	Ofärgad kromat – Zn + sealer
	Gulkromatering av zink + sealer	2423	Gulkromat – Zn + sealer
	Svartkromatering av zink + sealer	2424	Svartkromat – Zn + sealer
	Grönkromatering av zink + sealer	2425	Grönkromat – Zn + sealer
	Svartkromat av zink/järn + sealer	2426	Svartkromat – Zn/Fe + sealer
	Transparent pass zink/nickel	2427	Transparent passivering Zn/Ni
	Svart pass zink/nickel	2428	Svart passivering Zn/Ni + Top Coat
	Kromatering enl. standard	2499	Kromatering enligt standard
Allmänt:	<p>Gods behandlas enligt denna norm om inget annat anges i beställning. Anvisningar på ritning ska gälla. Behandlingen utförs på ett fackmannamässigt sätt för respektive process, enligt förprogrammerade recept i våra styrprogram eller enligt ett process- / riggkort (P / R-kort). För att säkerställa egenskaperna på utfört arbete har ytbehandlingsprocessen kvalificerats. Detta innebär fastställande av styr- och toleransgränser för processparametrar samt rutiner för processtyrning , vilka dokumenterats. Analyser av baden sker enligt schema och dokumenteras.</p> <p>Uppgift om var kontaktmärken efter uppfästning av detalj får / inte får finnas, skall anges i beställning. I annat fall placeras dessa enligt vad som är lämpligast ur produktionssynpunkt.</p> <p>Provexa rekommenderar alla kunder att använda blankett "Beställning ytbehandling" som finns på vår hemsida. www.provexa.com</p>		
Skikt-egenskaper:	<p>Kromatering/Passivering ger ett täckande skikt som är en reaktionsprodukt mellan bad och metallyta. Kromateringsskikt används som korrosionsskydd, målningssunderlag och som dekorativa skikt. Skiktjockleken mäts inte.</p>		
Kontroll:	<p><u>Före ytbehandling</u></p> <p>Kontroll, utöver att identifiera uppenbara transportskador, görs inte.</p> <p><u>Efter ytbehandling</u></p> <p>Detaljen skall ha ett jämnt utseende utan klart synliga behandlingsfel såsom ojämnheter, obelagda ytor, fläckar eller missfärgningar. Variationer i utseendet kan dock förekomma pga. material / legering samt förbehandling. Sköljning skall vara väl utförd. Om vidhäftningsprov begärs, utförs det på färgade kromatskikt enligt SS-ISO 3613-3.6. Kontrollkort över utförd ytbehandling upprättas endast efter beställning.</p>		

Beteckning GG09774	Utgåva 2	Giltig från 2012-09-20	Sida 2(2)
------------------------------	-------------	---------------------------	--------------

- Packning:** Normalt packas gods på samma sätt som när det ankom, dock så att ytbehandlingen inte skadas vid normal transport.
- Standard:** Provexa kan uppfylla kraven i de flesta standarder och vi kan ytbehandla enligt kraven i RoHS och ELV direktiven
- Reklamation:** Vid ett eventuellt reklamationsförfarande ska alltid Provexas Arbetsordernummer anges och eventuella returfrakter sker på beställarens bekostnad tills ansvarsfrågan är utredd.
- Leveransbestämmelser:** Vi tillämpar Allmänna leveransbestämmelser för legoytbehandlingstjänster YLK-1