

Beteckning GG09772	Utgåva 2	Giltig från 2012-09-20	Utarbetad av Lars Hellström	Godkänd av / Sign Jörgen Sundgren /
------------------------------	-------------	---------------------------	--------------------------------	--

	<u>Benämning</u>	<u>PN-kod</u>	<u>Ytbehandling</u>
Omfattar:	Elpolering av rostfritt stål	2210	Elpolering
	El. mattbetning av rostfritt stål	2211	Elektrolytisk mattbetning rostfritt
	Elpolering enl. standard	2299	Elpolering enligt standard
Allmänt:	<p>Gods behandlas enligt denna norm om inget annat anges i beställning. Anvisningar på ritning ska gälla. Behandlingen utförs på ett fackmannamässigt sätt för respektive process, enligt förprogrammerade recept i våra styrprogram eller enligt ett process- / riggkort (P / R-kort). För att säkerställa egenskaperna på utfört arbete har ytbehandlingsprocessen kvalificerats. Detta innebär fastställande av styr- och toleransgränser för processparametrar samt rutiner för processtyrning , vilka dokumenterats. Analyser av baden sker enligt schema och dokumenteras.</p> <p>Uppgift om var kontaktmärken efter uppfästning av detalj får / inte får finnas, skall anges i beställning. I annat fall placeras dessa enligt vad som är lämpligast ur produktionssynpunkt.</p> <p>Provexa rekommenderar alla kunder att använda blankett ”Beställning ytbehandling” som finns på vår hemsida. www.provexa.com</p>		
Elektrolytisk polering:	<p>El.polering är en avverkande elektrolytisk metod på rostfria material. Processen ger upphov till mycket blanka ytor genom att man löser upp de yttersta kristallagren. Spetsverkan (höga strömtätheter) orsakar en större avverkning på uppåtstickande toppar och där rundas ytan av. Processen är mycket väl lämpad för detaljer inom områden med stora krav på hygien som livsmedel och läkemedel. För toleranssatta detaljer så är avverkningen och därmed glansen, helt beroende av toleransområdet. För ej toleranssatta detaljer är den generella avverkningen 10 - 30 µm. Detta mäts inte. Blästring före el.polering bör undvikas.</p>		
Kontroll:	<p><u>Före ytbehandling</u></p> <p>Kontroll, utöver att identifiera uppenbara transportskador, görs inte.</p> <p><u>Efter ytbehandling</u></p> <p>Detaljen skall ha ett jämnt utseende utan klart synliga behandlingsfel såsom fläckar eller missfärgningar. Variationer i utseendet kan dock förekomma på material / legering. Sköljning skall vara väl utförd.</p> <p>Kontrollkort över utförd ytbehandling upprättas endast efter beställning.</p>		
Packning:	<p>Normalt packas gods på samma sätt som när det ankom, dock så att ytbehandlingen inte skadas vid normal transport.</p>		
Reklamation:	<p>Vid ett eventuellt reklameringsförfarande ska alltid Provexas Arbetsordernummer anges och eventuella returfrakter sker på beställarens bekostnad tills ansvarsfrågan är utredd.</p>		
Leveransbestämmelser:	<p>Vi tillämpar Allmänna leveransbestämmelser för legoytbehandlingstjänster YLK-1</p>		