

Beteckning GG09771	Utgåva 2	Giltig från 2012-09-20	Utarbetad av Lars Hellström	Godkänd av / Sign Jörgen Sundgren /
------------------------------	-------------	---------------------------	--------------------------------	--

Betning / Avytbehandling

	<u>Benämning</u>	<u>PN-kod</u>	<u>Ytbehandling</u>
Omfattar:	Betning av aluminium	2110	Betning av aluminium
	Glansbetning av kopparleg.	2111	Glansbetning av Cu-leg.
	Betning av kopparleg.	2112	Betning av Cu-leg.
	Betning av rostfritt stål	2113	Betning av rostfritt stål
	Betning av stål	2114	Betning av stål
	Avytbehandling	2115	Metallskikt och basmaterial skall anges
	Betning enl. standard	2199	Betning enligt standard

Allmänt: Gods behandlas enligt denna norm om inget annat anges i beställning. Anvisningar på ritning ska gälla. Behandlingen utförs på ett fackmannamässigt sätt för respektive process, enligt förprogrammerade recept i våra styrprogram eller enligt ett process- / riggkort (P / R-kort). För att säkerställa egenskaperna på utfört arbete har ytbehandlingsprocessen kvalificerats. Detta innebär fastställande av styr- och toleransgränser för processparametrar samt rutiner för processtyrning , vilka dokumenterats. Analyser av baden sker enligt schema och dokumenteras.

Uppgift om var kontaktmärken efter uppfästning av detalj får / inte får finnas, skall anges i beställning. I annat fall placeras dessa enligt vad som är lämpligast ur produktionssynpunkt.

Provexa rekommenderar alla kunder att använda blankett "Beställning ytbehandling" som finns på vår hemsida. www.provexa.com

Betning, mm: Betning innebär att ett lager metall avlägsnas från ytan. Vid processen används vanligtvis syror. Passivering sker ofta spontant men kan underlättas med behandling i oxiderande syra. Avytbehandling sker i specifika processer beroende på basmaterial och metallskikt som ska avlägsnas.

Skikt-egenskaper: Behandlingarna inom denna norm är att betrakta som en ytförändring i avsikt att uppnå ett visst syfte. Avverkningen är vanligtvis kraftig, varvid eventuella toleranser påverkas.

Kontroll: Före ytbehandling

Kontroll, utöver att identifiera uppenbara transportskador, görs inte.

Efter ytbehandling

Detaljen skall ha ett jämnt utseende utan klart synliga behandlingsfel såsom fläckar eller missfärgningar. Variationer i utseendet kan dock förekomma p g a yt- och basmaterialets beskaffenhet. Sköljning skall vara väl utförd. Kontrollkort över utförd ytbehandling upprättas endast efter beställning.

Packning: Normalt packas gods på samma sätt som när det ankom, dock så att ytbehandlingen inte skadas vid normal transport.

Reklamation: Vid ett eventuellt reklamationsförfarande ska alltid Provexas Arbetsordernummer anges och eventuella returfrakter sker på beställarens bekostnad tills ansvarsfrågan är utredd.

Leveransbestämmelser: Vi tillämpar Allmänna leveransbestämmelser för legoytbehandlingstjänster YLK-1