

Beteckning GG09770	Utgåva 2	Giltig från 2012-09-20	Utarbetad av Lars Hellström	Godkänd av / Sign Jörgen Sundgren /
------------------------------	-------------	---------------------------	--------------------------------	--

	<u>Benämning</u>	<u>PN-kod</u>	<u>Ytbehandling</u>
Omfattar:	Anodisering	2010	Anodisering natur + eftertätning
	Anodisering, svart	2011	Anodisering svart + eftertätning
	Anodisering, röd	2012	Anodisering röd + eftertätning
	Anodisering utan tätning	2013	Anodisering natur, utan eftertätning
	Anodisering, svart utan tätning	2014	Anodisering svart, utan eftertätning
	Anodisering, röd utan tätning	2015	Anodisering röd, utan eftertätning
	Anodisering enl. standard	2099	Anodisering enligt standard

Allmänt: Gods behandlas enligt denna norm om inget annat anges i beställning. Anvisningar på ritning ska gälla. Behandlingen utförs på ett fackmannamässigt sätt för respektive process, enligt förprogrammerade recept i våra styrprogram eller enligt ett process- / riggkort (P / R-kort). För att säkerställa egenskaperna på utfört arbete har ytbehandlingsprocessen kvalificerats. Detta innebär fastställande av styr- och toleransgränser för processparametrar samt rutiner för processtyrning , vilka dokumenterats. Analyser av baden sker enligt schema och dokumenteras.

Uppgift om var kontaktmärken efter uppfästning av detalj får / inte får finnas, skall anges i beställning. I annat fall placeras dessa enligt vad som är lämpligast ur produktionssynpunkt.

Provexa rekommenderar alla kunder att använda blankett ”Beställning ytbehandling” som finns på vår hemsida. www.provexa.com

Anodisering: Anodisering används som korrosionsskyddande ytbehandling på aluminium och dess legeringar. På ytan bildas ett oxidskikt som har god nötningsbeständighet och som är elektriskt isolerande. Oxidskiktet kan infärgas. Anodiseringsskiktets tjocklek ökar med tiden under anodiseringen till en viss gräns som bestäms av badets sammansättning, temperatur, strömtäthet och legeringens sammansättning. Kontroll utförs stickprovsmässigt enligt metod SS-ISO 2360. Det är beställarens ansvar att ange aluminiumlegering så att en bedömning om legeringen är anodiserbar och tål alkaliska betningsprocesser kan göras. Om ingen legering anges sker ytbehandlingen med avseende på ovanstående på beställarens ansvar.

Skiktjocklek Saknas uppgift om skiktjocklek gäller följande

Anodisering i svavelsyra, natur 10 ± 5 µm

Anodisering i svavelsyra, med infärgning 20 ± 5 µm

Kontroll: Före ytbehandling

Kontroll, utöver att identifiera uppenbara transportskador, görs inte.

Efter ytbehandling

Detaljen skall ha ett jämnt utseende utan klart synliga behandlingsfel såsom sprickor, obelagda ytor, fläckar eller missfärgningar. Sköljning skall vara väl utförd. Täckningsgraden är beroende på detaljens geometriska utformning.

Kontrollkort över utförd ytbehandling upprättas endast efter beställning.

Beteckning GG09770	Utgåva 2	Giltig från 2012-09-20	Sida 2(2)
------------------------------	-------------	---------------------------	--------------

- Packning:** Normalt packas gods på samma sätt som när det ankom, dock så att ytbehandlingen inte skadas vid normal transport.
- Reklamation:** Vid ett eventuellt reklamationsförfarande ska alltid Provexas Arbetsordernummer anges och eventuella returfrakter sker på beställarens bekostnad tills ansvarsfrågan är utredd.
- Leveransbestämmelser:** Vi tillämpar Allmänna leveransbestämmelser för legoytbehandlingstjänster YLK-1