

Beteckning GG09769	Utgåva 2	Giltig från 2012-09-20	Utarbetad av Fredrik Revellé	Godkänd av / Sign Jörgen Sundgren /
------------------------------	-------------	---------------------------	---------------------------------	----------------------------------------

BenämningPN-kodYtbehandling

Omfattar: GEOMET	1910	GEOMET® 500 Grade A
GEOMET Grade B	1911	GEOMET® 500 Grade B
GEOMET med vax	1912	GEOMET®500 Grade A + Gleitmo 603
GEOMET med vax	1913	GEOMET®500 Grade A + Gleitmo 627
GEOMET Grade B med vax	1914	GEOMET®500 Grade B + Gleitmo 603
GEOMET Grade B med vax	1915	GEOMET®500 Grade B + Gleitmo 627
GEOMET med PLUS M	1916	GEOMET®500 Grade A + PLUS M
GEOMET med PLUS M Black	1917	GEOMET®500 Grade A + PLUS M Black
GEOMET Grade B med PLUS M	1918	GEOMET®500 Grade B + PLUS M
GEOMET Grade B med PLUS M Black	1919	GEOMET®500 Grade B + PLUS M Black
GEOMET med vax	1920	GEOMET® 500 min 3 µm + Gleitmo 627
GEOMET® 500 enl. standard	1999	GEOMET® 500 enligt standard

Allmänt:

Gods behandlas enligt denna norm om inget annat anges i beställning.

Anvisningar på ritning ska gälla.

Behandlingen utförs på ett fackmannamässigt sätt för respektive process, enligt förprogrammerade recept i våra styrprogram eller enligt ett process- / riggkort (P / R-kort).

För att säkerställa egenskaperna på utfört arbete har ytbehandlingsprocessen kvalificerats. Detta innebär fastställande av styr- och toleransgränser för processparametrar samt rutiner för processtyrning, vilka dokumenterats. Analyser av baden sker enligt schema och dokumenteras.

Uppgift om var kontaktmärken efter uppfästning av detalj får / inte får finnas, skall anges i beställning. I annat fall placeras dessa enligt vad som är lämpligast ur produktionssynpunkt.

Provexa rekommenderar alla kunder att använda blankett "Beställning ytbehandling" som finns på vår hemsida. www.provexa.com

GEOMET:

Zinkflakes är en kemisk galvanometod som består av zink och aluminium i förening med ett organiskt bindemedel som appliceras genom trum eller hängförfarande. GEOMET® används främst där man vill uppnå ett mycket bra korrosionsskydd vid tunna skiktjocklekar, 5-10 µm. Belägningen erhålls via ett doppförfarande samt centrifugering och metoden är kemisk. Detta innebär att detaljer går att belägga överallt där vätska kan tränga in. Metoden ger inte upphov väteförsprödning. Belägningen värms fast vid 300 °C varvid vidhäftning till grundmaterialet och bindningen mellan zink- och aluminiumflagorna uppstår. GEOMET är till kulören silvermatt grå men går även att kombinera med transparent eller svart topcoat med friktionsstyrande egenskaper. GEOMET-lösningen är vattenbaserad och helt fri från krom. Lämpliga användningsområden är skruvförband, fästelement, höghållfasthets- och säkerhetsdetaljer i korrosiva miljöer. Tillsammans med aluminium pga låg potentialskillnad. GEOMET® kan tillsammans med topcoat friktionsstyras och har mycket hög kemikaliebeständighet och tål temperaturer upp till 300 <C. GEOMET® görs via ett licensförfarande och kvalitets nivåns minimum sätts ut ifrån licensgivarens NOF METAL COATINGS SA normer. Grade A klarar min 600 timmar basmetallkorrosion och Grade B min 1000 timmar enligt ISO-9227.

Beteckning GG09769	Utgåva 2	Giltig från 2012-09-20	Sida 2(2)
------------------------------	-------------	---------------------------	--------------

- Skiktjocklek:** Skiktjockleken bestäms av centrifugeringshastighet, tid och viskositet. Kontroll utförs på samtliga produktionsbatcher enligt metod SS-ISO 2177. Saknas uppgift om skiktjocklek gäller följande:
GEOMET Grade A 5-7 μm , >24 g/m². Korrosionsskydd: >600 h NSS
- Vidhäftning:** Vid häftning görs med tejptest enligt NOF Metal Coatings kontrollinstruktion och bedöms enligt av NOF Metal Coatings given bedömningskala.
- Kontroll:** Före ytbehandling
Kontroll, utöver att identifiera uppenbara transportskador, görs inte.
Efter ytbehandling
Detaljen skall ha ett jämnt utseende utan klart synliga behandlingsfel såsom blåsbildning, porer, ojämnheter, sprickor, obelagda ytor, fläckar eller missfärgningar.
- Packning:** Kontrollkort över utförd ytbehandling upprättas endast efter beställning. Normalt packas gods på samma sätt som när det ankom, dock så att ytbehandlingen inte skadas vid normal transport.
- Standard:** Provexa kan uppfylla kraven i de flesta standarder och vi kan ytbehandla enligt kraven i RoHS och ELV direktiven
- Reklamation:** Vid ett eventuellt reklamationsförfarande ska alltid Provexas Arbetsordernummer anges och eventuella returfrakter sker på beställarens bekostnad tills ansvarsfrågan är utredd.
- Leveransbestämmelser:** Vi tillämpar Allmänna leveransbestämmelser för legoytbehandlingstjänster YLK-1