

Beteckning <b>GG09768</b>	Utgåva 2	Giltig från 2012-09-20	Utarbetad av Urban Carlsson	Godkänd av / Sign Jörgen Sundgren /
------------------------------	-------------	---------------------------	--------------------------------	--

<u>Benämning</u>	<u>PN-kod</u>	<u>Ytbehandling</u>
------------------	---------------	---------------------

**Omfattar:** ED-lackering 1810 ED-lack  
ED-lackering enl. standard 1899 ED-lackering enligt standard

**Allmänt:** Gods behandlas enligt denna norm om inget annat anges i beställning. Anvisningar på ritning ska gälla. Behandlingen utförs på ett fackmannamässigt sätt för respektive process, enligt förprogrammerade recept i våra styrprogram eller enligt ett process- / riggkort ( P / R-kort ). För att säkerställa egenskaperna på utfört arbete har ytbehandlingsprocessen kvalificerats. Detta innebär fastställande av styr- och toleransgränser för processparametrar samt rutiner för processtyrning , vilka dokumenterats. Analyser av baden sker enligt schema och dokumenteras.

Uppgift om var kontaktmärken efter uppfästning av detalj får / inte får finnas, skall anges i beställning. I annat fall placeras dessa enligt vad som är lämpligast ur produktionssynpunkt.

Provexa rekommenderar alla kunder att använda blankett ”Beställning ytbehandling” som finns på vår hemsida. [www.provexa.com](http://www.provexa.com)

**ED-lackering:** ED - lackering (elektrodopplackering) används som korrosionsskydd och dekorativ ytbehandling som kan appliceras på stål, aluminium, zink m fl. Bitarna doppas i lacken vilket möjliggör ytbehandlingen av geometriskt komplicerade ytor. För att uppnå extremt gott korrosionsskydd kan Zink/Nickel ersätta fosfatering, Zink/Järn eller Zink.

**Skikt-egenskaper:** ED – lack bygger väldigt jämna skikt, 20-25 µm som uppfyller ELV – och RoHS direktiven. Den kan användas som enda ytbehandlingen eller för bättre korrosionsskydd tillsammans med zinkmangan fosfatering och efterföljande pulverlackering.

**Kontroll:** Före ytbehandling  
Kontroll, utöver att identifiera uppenbara transportskador, görs inte.  
Efter ytbehandling  
Detaljen skall ha ett jämnt utseende utan klart synliga behandlingsfel såsom fläckar eller missfärgningar.  
Kontrollkort över utförd ytbehandling upprättas endast efter beställning.

**Packning:** Normalt packas gods på samma sätt som när det ankom, dock så att ytbehandlingen inte skadas vid normal transport.

**Standard:** Provexa kan uppfylla kraven i de flesta standarder och vi kan ytbehandla enligt kraven i RoHS och ELV direktiven

**Reklamation:** Vid ett eventuellt reklamerationsförfarande ska alltid Provexas Arbetsordernummer anges och eventuella returfrakter sker på beställarens bekostnad tills ansvarsfrågan är utredd.

**Leveransbestämmelser:** Vi tillämpar Allmänna leveransbestämmelser för legoytbehandlingstjänster YLK-1