

Beteckning <b>GG09767</b>	Utgåva 2	Giltig från 2012-09-19	Utarbetad av Lars Hellström	Godkänd av / Sign Jörgen Sundgren /
------------------------------	-------------	---------------------------	--------------------------------	--

	<u>Benämning</u>	<u>PN-kod</u>	<u>Ytbehandling</u>
--	------------------	---------------	---------------------

<b>Omfattar:</b>	Pulverlackering	1710	Pulverlack
	Pulverlackering enl. standard	1799	Pulverlack enligt standard

**Allmänt:** Gods behandlas enligt denna norm om inget annat anges i beställning. Anvisningar på ritning ska gälla. Behandlingen utförs på ett fackmannamässigt sätt för respektive process, enligt förprogrammerade recept i våra styrprogram eller enligt ett process- / riggkort ( P / R-kort ). För att säkerställa egenskaperna på utfört arbete har ytbehandlingsprocessen kvalificerats. Detta innebär fastställande av styr- och toleransgränser för processparametrar samt rutiner för processtyrning , vilka dokumenterats. Analyser av baden sker enligt schema och dokumenteras.

Uppgift om var kontaktmärken efter uppfästning av detalj får / inte får finnas, skall anges i beställning. I annat fall placeras dessa enligt vad som är lämpligast ur produktionssynpunkt.

Provexa rekommenderar alla kunder att använda blankett "Beställning ytbehandling" som finns på vår hemsida. [www.provexa.com](http://www.provexa.com)

**Pulverlackering:** Vid rätt val ger pulverlack mycket god korrosions-, väder- och UV-beständighet samtidigt som den inte påverkar miljön varken i produktion eller i användning. Olika lacker har förutom olika kulör även olika egenskaper vilket är viktigt att veta vid beställningen. Passiveringar som vi erbjuder innan pulverlacken ökar korrosionsskyddet ytterligare genom att ge underrostskydd och kryptkorrosionsskydd vid en mekanisk skada i lackskiktet. Pulverlacken kan appliceras på stål, zink, aluminium och gjutgods. Vi erbjuder våra kunder kvalitativ maskering innan pulverlacken.

**Skiktegenskaper:** Pulverlacken härdas i ca 200 °C. Skiktet blir 50-200 µm beroende på krav och yta och är både dekorativ och skyddande – bra mot nötning, mekanisk påverkan samt korrosion.

**Kontroll:** Före ytbehandling  
Kontroll, utöver att identifiera uppenbara transportskador, görs inte.

Efter ytbehandling

Detaljen skall ha ett jämnt utseende utan klart synliga behandlingsfel såsom fläckar eller missfärgningar.

Kontrollkort över utförd ytbehandling upprättas endast efter beställning.

**Packning:** Normalt packas gods på samma sätt som när det ankom, dock så att ytbehandlingen inte skadas vid normal transport.

Beteckning <b>GG09767</b>	Utgåva 2	Giltig från 2012-09-19	Sida 2(2)
------------------------------	-------------	---------------------------	--------------

**Standard:** Provexa kan uppfylla kraven i de flesta standarder och vi kan ytbehandla enligt kraven i RoHS och ELV direktiven

**Reklamation:** Vid ett eventuellt reklamerationsförfarande ska alltid Provexas Arbetsordernummer anges och eventuella returfrakter sker på beställarens bekostnad tills ansvarsfrågan är utredd.

**Leveransbestämmelser:** Vi tillämpar Allmänna leveransbestämmelser för legoytbehandlingstjänster YLK-1