

Beteckning GG09766	Utgåva 42	Giltig från 20132-0109-	Utarbetad av Lars Hellström	Godkänd av / Sign Jörgen Sundgren/
------------------------------	--------------	----------------------------	--------------------------------	---------------------------------------

	<u>Benämning</u>	<u>PN-kod</u>	<u>Ytbehandling</u>
Omfattar: silver på aluminium på Cu/Cu-legeringar passivering Silver på rostfritt stål på stål	Försilvring	1610	Silver på stålKoppar + silver på aluminium
	Försilvring	1611	Silver på Cu/Cu-legeringarKemnickel +
	Försilvring	1612	SKoppar + silver på stålInvar/rostfritt
	Försilvring	1613	Kemnickel + silver på stål
	Försilvring	16134	Silver på aluminiumCu/Cu-legeringar
	Försilvring med passivering	16145	Silver på stål + passiveringNickel + silver
	Försilvring med passivering	16156	Silver på Cu/Cu-legeringar +
	Försilvring med passivering	16167	Silver på Invar/rostfritt + passivering Silver
	Försilvring med passivering	16178	Silver på aluminium + passivering
	Försilvring med vaxning	1618	Silver + vaxning
	Försilvring	1619	Silver på zinkgjutgods
	Försilvring special	1620	Silver special på lab.
	Försilvring enl. standard	1699	Försilvring enligt standard
Silver + nickel på invar			

Allmänt:

Gods behandlas enligt denna norm om inget annat anges i beställning. Anvisningar på ritning ska gälla.

Behandlingen utförs på ett fackmannamässigt sätt för respektive process, enligt förprogrammerade recept i våra styrprogram eller enligt ett process- / riggkort (P / R-kort).

För att säkerställa egenskaperna på utfört arbete har ytbehandlingsprocessen kvalificerats. Detta innebär fastställande av styr- och toleransgränser för processparametrar samt rutiner för processtyrning , vilka dokumenterats. Analyser av baden sker enligt schema och dokumenteras.

Uppgift om var kontaktmärken efter uppfästning av detalj får / inte får finnas, skall anges i beställning. I annat fall placeras dessa enligt vad som är lämpligast ur produktionssynpunkt.

Provexa rekommenderar alla kunder att använda blankett "Beställning ytbehandling" som finns på vår hemsida. www.provexa.com

Försilvring:

Silver används i flera områden, allt från bestick till beståndsdelar inom Telecom. till exempel för att: ge god elektrisk kontakt, öka värmeledningsförmågan, öka ledningsförmågan som kan bära och överföra höga strömtätheter, sänka friktionen, öka lödbarheten, åstadkomma resistent ytor eller för att få en dekorativ yta.

Skiktjocklek:

Skiktjockleken bestäms av strömtäthet och tid. Kontroll utförs stickprovsmässigt enligt metod SS-ISO 2177. Om inte annat framgår i beställning, anses angivet värde som medelvärde på en yta som kan beröras med en kula med diametern 20 mm.

Saknas uppgift om skiktjocklek gäller följande

Silver: Generellt gäller medelvärdet $2 \pm 1 \mu\text{m}$, men hänsyn måste tas till detaljens form.

Beteckning GG09763	Utgåva 32	Giltig från 20132-0109-	Sida 2(2)
------------------------------	--------------	----------------------------	--------------

Koppar: Beroende på detaljens geometriska form kan skiktjockleken, som medelvärde, variera mellan 3 - 10 µm.

Kemnickel: Generellt gäller medelvärdet 5 ± 2 µm.

Anslags-
koppar: Ger ett täckande skikt med riktvärdet $< 0,5$ µm.
Skiktjockleken mäts inte.

Kontroll: Före ytbehandling

Kontroll, utöver att identifiera uppenbara transportskador, görs ej.

Efter ytbehandling

Detaljen skall ha ett jämnt utseende utan klart synliga behandlingsfel såsom blåsbildning, porer, ojämnheter, sprickor, obelagda ytor, fläckar eller missfärgningar. Sköljning skall vara väl utförd. Täckningsgraden är beroende av detaljens geometriska utformning. Om vidhäftningsprov begärs, utförs det enligt SS-ISO 2819-2.12.

Kontrollkort över utförd ytbehandling upprättas endast efter beställning.

Packning: Normalt packas gods på samma sätt som när det ankom, dock så att ytbehandlingen inte skadas vid normal transport.

Standard: Provexa kan uppfylla kraven i de flesta standarder och vi kan ytbehandla enligt kraven i RoHS och ELV direktiven.

Reklamation: Vid ett eventuellt reklamationsförfarande ska alltid Provexas Arbetsordernummer anges och eventuella returfrakter sker på beställarens bekostnad tills ansvarsfrågan är utredd.

**Leverans-
bestämmelser:** Vi tillämpar Allmänna leveransbestämmelser för legoytbehandlingstjänster YLK-1